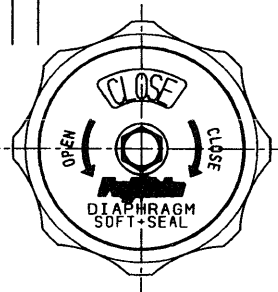
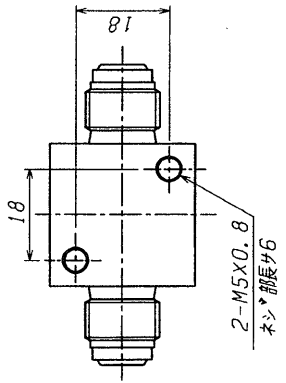
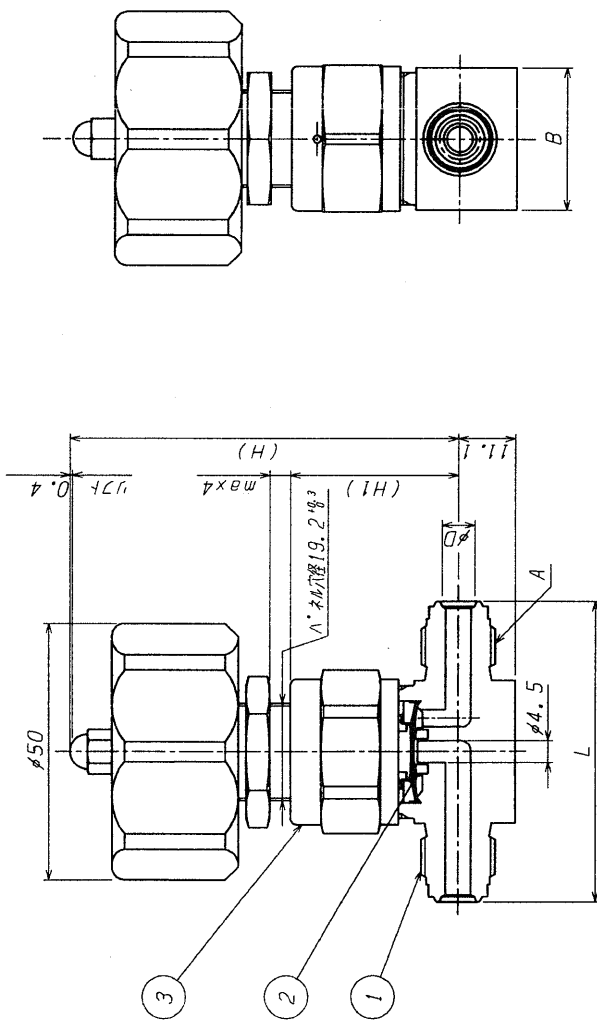
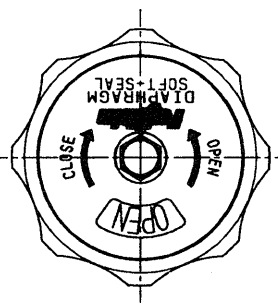


注) 1. タイヤワラシの破ガス部材はニッケル・コバルト合金
2. 開閉は、インシュレーターのOPEN, CLOSE
の位置とハンドルの破が合うよう破裏に製作
願います。

全開時



全開時



品番	コードNo.	標準	UP
FUDDF-716G-6.35#A	089877		089878
FUDDF-716G-9.52#A	089879		089880

呼び径D	A	B	L	H	H1	品番
6.35	9/16-18UNF	28	58.7	75.2	32.5	FUDDF-716G-6.35#A
9.52	7/8-14UNF	28	76.2	78.7	36	FUDDF-716G-9.52#A

REV. MARK	DATE	CONTENTS	REVISED	APPRO
△	02-02-01	品番変更	T.N.R.N	
△	02-07-11	注記事項変更	H.K.R.N	
△				

REVISION 訂正
REMARK 備考 Cv値 0.1

DATE	APPRO	SCALE	APPRO	CHECKED	DESIGN	RECIPIENT	ITEM NO.	TRADE MARK OR TRADE NAME	NAME	DRG. NO.	REV. MARK
1998-06-19	FREE	1/2	R. Nishimura	R. Nishimura	J. Nishimura				マカ-1 HMタイプ		
									ステンレス鋼製 16.2MPa		
									鋼製 JUBロ タイロクイアフラマタイプ		
										KU190862	
Fujikin Incorporated 株式会社 フジキン											

CAREER	呼称	呼称番号	呼称対比表	UNIT [mm]	THE THIRD ANGLE	第三角法
02-02-01	登録済	全開時	T.N.R.N			

肉厚強度計算書

No. KD05-970525-01

別添1 特定設備の技術基準の解釈 第7条第1項(i)(i)及び第6条第1項(i)イ①(i)

内圧, $P \leq 0.385\sigma_a\eta$, $D_o \leq 160\text{mm}$

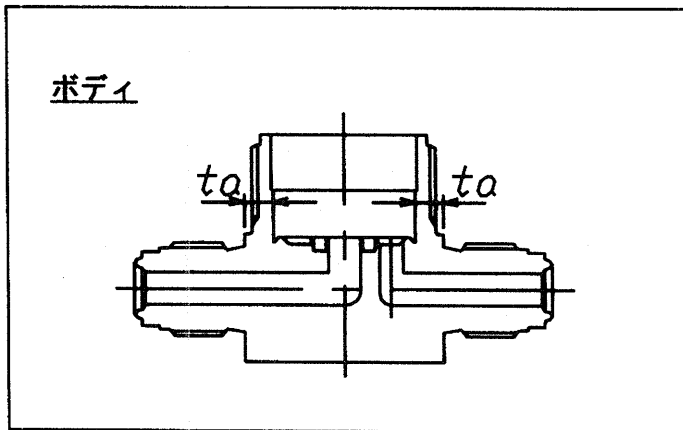
$$t = \frac{P D_o}{2\sigma_a\eta + 0.8P}$$

1 計算の区分		胴の計算用		胴の計算用		胴の計算用		
2	名称/呼び径	※1 / $\phi 6.35$		※1 /		※1 /		
3	図面番号	KU190862						
4	製品番号	FUDDF-716G-6.35#A						
設計条件	5	設計圧力 P (MPa)	16.2					
	6	設計温度 (°C)	40					
	7	使用材料名	SUS316L					
	8	設計温度における材料の許容引張応力 σ_a (N/mm ²)	114					
	9	溶接継手の種類 ※2						
	10	放射線透過試験の割合 ※2	1 0.2以上 0.2未満	1 0.2以上 0.2未満	1 0.2以上 0.2未満			
	11	溶接継手の効率 η ※3						
	12	外径 D_o (mm)	28.7					
	13	ねじ山の高さ ※2 (mm)						
	14	腐れしろ (mm)	0					
	計算	15	① $2\sigma_a\eta$	228				
		16	② $0.8P$	12.96				
		17	③ ①+②	240.96				
		18	④ $P D_o$	464.94				
19		t = ④/③	1.93					
20	最小厚さ + ねじ山の高さ + 腐れしろ (mm)	1.93						
21	使用厚さ t_a (mm)	3.62						

I 名称(※1)

ステンレス鋼製16.2MPa UJR式開閉表示付 ダイレクトダイヤフラムバルブ

II 肉厚強度対象部の略図



III 判定

計算表中、使用厚さは(最小厚さ+ねじ山の高さ+腐れしろ)より大であり設計圧力16.2MPaに対して十分な強度を有します。

- ※2 適用しない場合は-を記入します。
- ※3 溶接継手がない場合は-と記入します。

承認	審査	作成
KTDC 02.6.11 ヤマジ	KTDC 02.5.11 ヤマジ	KD 02.6.04 ヤマジ

REV. MARK	日付	改訂理由	改訂承認
△	02-06-04	法改正により全面書き直し。	T, N M.Y

CAB No.

BZZB ZV